编号：X152011JC294-402-4

**曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目**

**招 标 文 件**

**招 标 人：中国重汽集团大同齿轮有限公司**

**日 期：二〇二一年二月**

 **目 录**

**第一章 招标公告……………………………………………………… 2**

**第二章 投标须知前附表……………………………………………… 5**

**第三章 投标须知……………………………………………………… 9**

**第四章 设备采购合同………………………………………………… 19**

**第五章 货物技术规格、参数与要求………………………………… 21**

**第六章 投标文件格式………………………………………………… 25**

 **第一章 招标公告**

 **曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目招标公告**

**1．招标条件**

中国重汽集团大同齿轮有限公司申请立项的曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目，已经集团相关部门批准实施，建设资金为企业自筹。项目已具备招标条件，现进行公开招标，欢迎合格潜在投标人前来参加投标。现将有关事项公告如下：

**2．项目概况与招标范围**

2.1项目名称：曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目。

2.2建设地点：中国重汽集团大同齿轮有限公司。

2.3招标范围：曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目的设计、零部件的采购、运输、安装、调试、试运行、验收、技术及培训服务等全流程范围。本项目为交钥匙工程。

2.4中国重汽集团大同齿轮有限公司曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目，主要改造内容：曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目，服务于4419盘类齿轮零件，由1台通过式清洗机、1台数控铣床、1台打标记机、去毛刺装置及工件上料道、工件自动下料入筐码垛系统组成，采用关节机器人方式实现自动上下料，自动完成盘类齿轮零件齿坯清洗、一齿两面铣削及去毛刺、打标记、下料入筐码垛。

整体工作区域要求紧凑、合理，占地面积小，工作区域地面不允许有油污和铁屑。运行过程中具有安全保护措施，确保操作人员和维修人员的人身安全。工作区域地面不允许有油污和铁屑。运行过程中具有安全保护措施，防护门、护栏应能实现互锁，确保操作人员和维修人员的人身安全。关节机器人或系统出现故障时，具备手动上下料和自动上下料切换功能。

**具体详见招标文件。**

2.5交货期：自接到中标通知之日起，5个月之内交货至供货地点,并满足生产使用条件。

**3．投标人资格要求**

3.1、投标人必须是在中华人们共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力，注册资金不少于300万元人民币，公司成立三年以上（以营业执照成立日期到开标当日满三年为准）。具有良好的社会信誉和履行合同的能力，能够提供先进可靠的产品和良好的售后服务。

3.2所供货物须具有国家相关部门出具的检验、检测或认定的证书或报告。

3.3本项目不接受代理商投标。

3.4投标人所投设备属生产许可证管理的或须具有强制性认证证书的，应具有生产许可证或强制性认证证书。

3.5具有与招标设备/相近设备设计、生产或销售的经验，并提供证明材料。近三年（自2018年1月1日至今）至少需具备3项类似项目业绩；

3.6投标人在“信用中国”中未被列入联合惩戒失信人名单，没有被列入招标人处《黑名单》（《黑名单》指投标人与招标人在以往或正在进行的合作中，存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的失信行为的情况）。

3.7法律法规对合格投标人的其他要求、规定。

3.8本项目不接受联合体投标。

**4．投标报名及招标文件的获取**

凡有意参加投标者，请于2021年 3 月 11 日下午17:30前，按照4.1-4.5顺序及所列项相关资料的原件扫描件（要求每一页原文件扫描在一页上，禁止两页或多页合并扫描在一页，**扫描文件必须清晰可辨否则影响报名的审核**，扫描文件格式为pdf格式，禁止采用压缩文件格式或图片格式，**所有扫描文件都集成到1个pdf文档**并设置目录）发送至邮箱changyongdong@163.com并电话联系工作人员查收（常永东；联系方式：13994467780），邮件名格式为：**XXX公司（五个字以内公司简称）XX项目报名资料。**

**同时必须在邮件中以文字方式提供投标单位全称、投标授权人姓名、联系方式**（固定电话、手机、电子邮箱）。

4.1三证合一的营业执照副本；

4.2基本账户开户许可证；

4.3法定代表人身份证复印件、被授权人身份证、法定代表人授权委托书；

4.4近年内（2018年至今）完成过的同类型项目业绩汇总表及及业绩合同原件（不低于3份），其产品的相关检验报告或证书。

4.5财务状况表、信用中国截图；

4.6上述文件应携带原件，开标当日审查。

本项目实行资格后审，报名成功不代表资格审查通过，以最终通过资格审查委员会的审查为准。

 投标方也可以在中国重汽集团大同齿轮有限公司制造部（设备）现场报名，报名时需须携带以上报名资料**加盖企业公章的复印件**一套（拉杆装订成册）。

 **招标文件采取电子版文件，通过电子邮箱方式发送，具体发送时间另行通知。**

**5．投标文件的递交**

5.1投标文件递交的截止时间及地点见招标文件。

5.2逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

**6．发布公告的媒介**

本次招标公告在《中国重汽官网》和或《中国重汽集团大同齿轮有限公司官网》上发布。

**7．联系方式**

招 标 人：中国重汽集团大同齿轮有限公司

地 址：山西省大同市云州街99号

邮 政 编 码 ：037305

联 系 人 ：常永东

E - m a i l：changyongdong@163.com

联 系 电 话 ：0352-7696392，13994467780

开 户 银 行：工商银行大同市新建路支行

帐 号：0504 0084 0902 2137 831

税 号：9114 0200 1103 913 80G

**2021年2月24日**

**第二章 投标须知前附表**

**投标须知前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | **内 容** |  **说明与要求** |
| 1 | **招标人** | 中国重汽集团大同齿轮有限公司 |
| 2 | **项目名称** | 曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目 |
| 3 | **招标范围** | 曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目，包括货物的采购、运输、安装、调试、试运行、验收、技术及培训服务等全流程范围 |
| 4 | **交货期要求** | 自接到中标通知之日起，5个月之内交货至供货地点,并满足生产使用条件。（投标人可在满足上述总工期最短时间基础上竞报） |
| 5 | **质量要求** | 符合国家及行业现行合格标准 |
| 6 | **资金来源及落实情况** |  企业自筹，已落实 |
| 7 | **投标报价** | 投标人自行勘察现场，进行合理报价。最终目的地价（包括包括但不限于的设备和附属设备、相应的备品备件、专用工具、 技术资料、技术服务以及相关的运输费、伴随服务费、装卸费、指导安装、培训、含增值税等全部费用） |
| 8 | **投标货币** | 人民币 |
| 9 | **资格标准** | 1投标人须是中华人民共和国境内注册登记的法人或其他组织机构，成立满三年。具有良好的社会信誉和履行合同的能力，能够提供先进可靠的产品和良好的售后服务。2所供货物须具有国家相关部门出具的检验、检测或认定的证书或报告。3如为代理商投标，需获得生产厂家正式授权，提供授权书原件，保证提供原厂售后服务并提供承诺书原件。4具有与招标设备/相近设备设计、生产或销售的经验，并提供证明材料。5本项目不接受联合体投标。 |
| 10 | **备品备件** | 设备正常连续运行所需的易损备件和专用工具，投标书中附易损备件和专用工具名称、规格和价格（含增值税）等明细表。 |
| 11 | **质量保证期** | 终验收之日起机械部分一年，电气部分两年。 |
| 12 | **投标保证金** | 投标保证金金额为10000元；缴纳方式：电汇，其他保证金形式不接受。投标人**投标保证金应从其公司基本账户转入指定账户**，并将银行出具的汇款凭证附在投标文件中，否则其投标将被拒绝。缴纳时间：投标保证金应于开标前交纳。账 户 名 称：中国重汽集团大同齿轮有限公司开 户 行 ：工商银行大同市新建路支行帐   号 ：0504 0084 0902 2137 831因银行结算，不可抗力等非招标人原因造成的投标保证金不能及时到账，后果由投标人自行承担。 |
| 13 | **投标有效期** | 从提交投标文件的截止之日起90日历天 |
| 14 | **履约保证金** | 无 |
| 15 | **投标文件份数及要求** | 投标方资质文件（另外单独密封，内装两套；技术及商务标书内的资质证明文件需在标书内胶装成册）技术标正本一份，副本四份，电子版（U盘）一份。商务标正本一份，副本四份，电子版（U盘）一份。 |
| 16 | **投标文件的签字盖章** | 投标文件封面、投标函均应加盖投标人印章并经法定代表人或其委托代理人签字。由委托代理人签字的在投标文件中须同时提交法定代表人授权委托书。法定代表人授权委托书格式、签字、盖章及内容均应符合要求，否则法定代表人授权委托书无效。 |
| 17 | **投标文件装订要求** | 投标文件的正本和副本均需采用标准A4纸打印，胶装成一册，编制目录，逐页标注连续页码，非特定要求的不能做成多本投标文件，不得采用活页，否则招标人对于投标文件装订松散而造成的丢失或其他后果不承担任何责任。字迹应清晰易于辨认，并应在投标文件封面的右上角清楚地注明“正本”或“副本”。正本和副本如有不一致之处，以正本为准。副本可用正本的复印件。 |
| 18 | **封套上应载明的信息** | 招标人名称；招标项目编号；项目名称；正、副本的标识；年 月 日 时 分开标，此时间以前不得开封。投标人名称（盖章） |
| 19 | **投标文件提交截止时间及地点** | 时 间：2021年3月12日9时（北京时间）地 点：中国重汽集团大同齿轮有限公司会议室（各投标单位在开标前1-2天主动电话询问联系人是否有变化，以实际答复为准。） |
| 20 | **资格审查方式** | 资格后审 |
| 21 | **开标时间与开标地点** | 时 间：同投标文件递交截止时间地 点：同投标文件递交地点**(**若有变动另行通知，**投标单位法定代表人或授权委托人请提前30分钟到会场签到)**开标注意事项：开标时应携带投标人三证合一营业执照正本或者副本原件（或者加盖投标单位公章的彩色打印件）、授权书及被授权人身份证原件。 |
| 22 | **开标程序** | 资质审查：监/评标人审查投标人资质文件。密封情况检查：由监标人及投标单位代表检查投标文件的密封情况开标顺序：先开技术标，在技术标达到要求后开商务标，所有标书经确认无误后，由工作人员当众拆封，按投标人签到的逆顺序宣读投标人名称、投标价格和投标文件的其他主要内容。 |
| 23 | **招标人书面澄清的时间和投标人提出问题的截止时间** | 招标人书面澄清的时间：投标截止时间前5日；投标人对招标文件提出问题的时间：投标截止时间前5日；招标人书面澄清的时间：自收到投标人所提出问题2日内；投标人确认收到招标文件澄清的时间：收到澄清后24小时内（以发出时间为准） |
| 24 | **评标委员会的组建** | 评标委员会构成：5人，其中专家组长1人，专家4人；专家在中国重汽集团大同齿轮有限公司评标专家库相应专业中抽取。 |
| 25 | **评标方法** | 《综合评分法》 |
| 26 | **是否授权评标委员会确定中标人** | 否。根据评标委员会评标结果，经监督单位确认无误后，以得分高低进行排序，评标委员会根据排名推荐中标候选人。 |

**第三章 投标须知**

**一、总则**

1.1项目概况：见投标人须知前附表。

本招标项目按照《中华人民共和国招标投标法》、国家计委《招标公告发布暂行办法》、国家计委等七部委《评标委员会和评标方法暂行规定》、中国重汽《招标采购管理流程》等有关法律、法规和规章，通过公开招标方式选定供货商。

1.2资金来源和落实情况：见投标人须知前附表。

1.3招标内容、交货期和质量要求：见投标人须知前附表。

2. 招标人、招标方及合格的投标人

2.1招标人：招标人是指提出国内招标采购设备的国家机关、企业、事业单位或其它组织。

2.2招标方：招标方是指招标人。

2.3 合格的投标人

2.3.1投标人须是中华人民共和国境内注册登记的法人或其他组织机构。具有良好的社会信誉和履行合同的能力，能够提供先进可靠的产品和良好的售后服务。

2.3.2所供货物须具有国家相关部门出具的检验、检测或认定的证书或报告。

2.3.3如为代理商投标，需获得生产厂家正式授权，提供授权书原件，保证提供原厂售后服务并提供承诺书原件。

2.3.4具有与招标设备/相近设备设计、生产或销售的经验，并提供证明材料。

2.3.5本项目不接受联合体投标。

3. 合格的设备和服务

3.1合同中提供的所有设备及其有关服务，均应来自上述2条款所规定的合格投标人。

3.2设备系指投标人按招标文件规定，须向招标人提供的符合招标文件要求的相关的设备。

3.3服务系指招标文件规定的投标人须承担的与招标设备有关的辅助服务,如运输、保险、安装、调试、技术培训、售后服务等其他类似的义务。

4. 投标费用

投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，招标方均无义务和责任承担这些费用。

**二、招标文件**

**5.招标文件构成**

招标文件包括下列内容：

第一章 招标公告

第二章 投标须知前附表

第三章 投标须知

第四章 合同主要条款

第五章 货物技术规格、参数与要求

第六章 投标文件格式

**6.招标文件的澄清**

招标文件的澄清将在投标人须知前附表规定的投标截止时间5天前以书面形式发给所有购买招标文件的投标人，但不指明澄清问题的来源。如果澄清发生的时间距投标截止时间不足5天且澄清的内容可能影响投标文件编制的，招标人应当顺延投标文件的截止时间。该澄清作为招标文件的组成部分。

**7.招标文件的修改**

7.1招标文件发出后，在投标截止时间5日前，招标人可对招标文件进行必要的修改。

7.2招标文件的修改将以书面形式发送给所有投标人，投标人应于收到澄清后24小时内（以发出时间为准），以书面形式给予确认。招标文件的修改内容作为招标文件的组成部分。

7.3招标文件的澄清、修改、补充等内容均以书面形式明确的内容为准。当招标文件、招标文件的澄清、修改、补充等在同一内容的表述上不一致时，以最后发出的书面文件为准。

**三、投标文件的编制**

**8. 编制要求**

8.1投标人应认真阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求提供投标文件，并保证提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件作出实质性响应，否则，其投标将被拒绝。

8.2投标的语言

投标人提交的投标文件以及投标人与招标人就有关投标的所有来往函电均应以中文书写。

**9.投标文件构成**

投标人编写的投标文件应包括下列部分：

 封面

（1）法定代表人证明（格式见第六章附件1）；

（2）法定代表人授权书（格式见第六章附件2）；

（3）投标函（格式见第六章附件3）；

（4）开标一览表（格式见第六章附件4）；

（5）质量保证承诺（格式见第六章附件5）；

（6）售中、售后服务承诺（格式见第六章附件6）；

（7）技术规格偏离表（格式见第六章附件7）；

（8）商务条款偏离表（格式见第六章附件8）；

（9）投标人基本情况表（格式见第六章附件9）；

（10）制造商（公司）基本状况表（格式见第六章附件10）；

（11）资格、资信证明（格式见第六章附件11）；

（12）技术部分（格式见第六章附件12）；

**10.投标文件格式**

10.1 投标人应按招标文件提供的格式编写投标文件，投标人不得缺少或留空任何招标文件要求填写的表格或提交的资料。

**11.投标报价（含增值税）**

11.1 投标报价表中的投标总价应包括设备费、安装调试费、备品备件、特殊工具、运杂费、增值税，运杂费中包括运输过程中的各项保险费等所有费用。

11.2.所有投标均用人民币报价（每种设备只允许一个报价）。

11.3.在总价与分项报价不符时，应以单价合计为准修正总价。

11.4.投标人应当根据招标文件要求列出供货产品清单和分项报价，如有缺漏项，评标时将按其它有效标中该项的最高价计入其评标总价。

11.5.投标人须严格遵守《中华人民共和国反不正当竞争法》，否则，投标将被拒绝。

**12.投标货币**

投标人提供的设备和服务一律用人民币报价。

13.投标保证金

13.1 投标人应提交“投标须知前附表”规定数额的投标保证金，并作为其投标的一部分。

13.2 投标保证金是为了保护招标方免遭因投标人的行为而蒙受损失。招标方在因投标人的行为受到损害时可根据本须知第13.9条的规定没收投标人的投标保证金。

13.3投标保证金应采用电汇形式，投标人应从其公司基本账户转入指定账户，并将银行出具的汇款凭证附在投标文件中，否则其投标将被拒绝。

13.4投标保证金缴纳时间：投标保证金应于开标前交纳。

投标保证金缴纳 账户 名 称：中国重汽集团大同齿轮有限公司
 开 户 行：工商银行大同市新建路支行

 帐   号：0504 0084 0902 2137 831

13.5对于未能按要求提交投标保证金的投标，招标人将视为不响应招标文件而予以拒绝。因银行结算，不可抗力等非招标人原因造成的投标保证金不能及时到账，后果由投标人自行承担。

13.6凡没有根据本须知第13.1、13.3和13.4条的规定随附投标保证金的投标，将被视为非响应性投标予以拒绝。

13.7未中标投标人的投标保证金，自定标之日起约30天内无息退还，具体执行招标人的财务制度审批退还。

13.8 中标人的投标保证金在中标人按本须知第27条规定签订合同后退还。

13.9下列任何情况发生时，投标保证金将不予退还：

（1）在投标文件有效期内撤回投标文件。

（2）中标人未能在规定期限内提交履约保函或签订合同协议。

**14 投标有效期**

14.1 投标应自本须知第20.1条规定的从提交投标文件的截止之日起，并在“投标须知前附表”中所述时期内保持有效。投标有效期不足的投标将被视为非响应性投标而予以拒绝。

14.2 特殊情况下，在原投标有效期截止之前，投标人同意延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝招标人的这种要求，其投标保证金将不会被没收。接受延长投标有效期的投标人将不会被要求和允许修正其投标，而只会被要求相应地延长其投标保证金的有效期。在这种情况下，本须知第13条有关投标保证金的退还和没收的规定将在延长了的有效期内继续有效。

**15投标文件的制作和签署**

15.1 投标人应准备一份投标文件正本和“投标须知前附表”中规定数目的副本，及一份电子版本（电子版本介质采用U盘，文档使用WORD、EXCEL格式，图纸采用autocad格式，均应压缩为zip或rar文件形式），每套投标文件须清楚地标明“正本”“副本”“电子版本”。若正本和副本不符，以正本为准，电子版与纸制文件不符，以纸制文件为准。

15.2任何行间插字、涂改或增删，必须由投标文件签字人签字才有效。

**四、投标文件的密封和递交**

16.**投标文件的密封和标记**

16.1投标文件的正本和副本均需采用标准A4纸打印，胶装成一册，编制目录，逐页标注连续页码，非特定要求的不能做成多本投标文件，不得采用活页，否则招标人对于投标文件装订松散而造成的丢失或其他后果不承担任何责任。字迹应清晰易于辨认，并应在投标文件封面的右上角清楚地注明“正本”或“副本”。正本和副本如有不一致之处，以正本为准。投标文件的副本可采用正本的复印件。

16.2投标人应将投标文件密封。

16.3在密封袋上应写明：

招标人名称；

招标项目编号；

项目名称；

投标人名称；

正、副本的标识；

年 月 日 时 分开标，此时间以前不得开封。

16.4如果投标文件没有按本投标须知第16.1款、第16.2款和第16.3款的规定装订和

加写标记及密封，招标人将不承担投标文件提前开封的责任。对由此造成提前开封的投标文件将予以拒绝，并退还给投标人。

16.5所有投标文件的密封袋的封口处应加盖投标人印章。

16.6投标人应制作投标文件电子U盘1份与投标文件一同递交。

**17.投标截止期**

17.1 投标人应在 “投标须知前附表”中规定的日期和时间将投标文件递交至 “投标须知前附表”中指明的地址。

17.2 招标人可以按本须知第14条规定，通知修改招标文件适当延长投标截止期。在此情况下，招标人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的截止期。

**18.迟交的投标文件**

18.1 招标人将拒绝接收在本须知第17条规定的截止期后送达的任何投标文件, 截止期后收到的投标文件将原封退回。

**19.投标文件的修改与撤回**

19.1投标人在提交投标文件以后，在规定的投标截止时间之前，可以以书面形式向招标人，补充修改或撤回已提交的投标文件。补充、修改的内容为投标文件的组成部分。投标人撤回已提交的投标文件，应当在投标截止时间前书面通知招标人。招标人已收取投标保证金的，应当自收到投标人书面撤回通知之日起5日内退还。

19.2 投标人的修改或撤回通知应按本须知第16条规定编制、密封、标记和递交。

19.3 在投标截止期之后，投标人不得对其投标做任何修改。

19.4 从投标截止期至投标人在投标书格式中确定的投标有效期期满这段时间内，投标人不得撤回其投标，否则其投标保证金将按照本须知第13.9条的规定被没收。

**五、开标与评标**

**20. 开标**

20.1招标人按本须知前附表第21项所规定的时间和地点公开开标，并邀请所有投标人参加。

20.2按规定提交合格的撤回通知的投标文件不予开封，并退回给投标人；按本须知第26条规定确定为无效的投标文件，不予送交评审。

20.3开标程序：

20.3.1先开技术标，在技术标达到要求后开商务标。

20.3.2由监标人及投标单位代表检查投标文件的密封情况；

20.3.3经确认无误后，由有关工作人员当众拆封，按投标人签到的逆顺序宣读投标人名称、投标价格和投标文件的其他主要内容。

20.4招标人在招标文件要求提交投标文件的截止时间前收到的投标文件，开标时都应当众予以拆封、宣读。

20.5招标人对开标过程进行记录，并存档备查。

**21. 评标**

**21.1 评标委员会**

21.1.1 招标人将按照“中华人民共和国招标投标法”及有关规定组建评标委员会。

21.1.2评标委员会由招标人依法组建，负责评标活动。评标委员会构成：5人，其中专家组组长 1人，专家 4人；专家在中国重汽集团大同齿轮有限公司相应专业中随机抽取

21.1.3评标委员会负责评标工作，对投标文件进行审查和评估，并向招标方提交书面评标报告。

**21.2** **评标方法：综合评分法**。

**21.3 投标文件的澄清**

21.3.1 在评标期间，评标委员会可要求投标人对其投标文件中含义不明确的内容作必要的澄清或说明,但澄清或说明不得超出投标文件的范围或改变投标文件实质性内容。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交，澄清的内容为投标文件的组成部分。

**21.4投标文件的初审（符合性检查）**

21.4.1评标委员会将审查投标文件是否完整、资格证明文件是否齐全，投标保证金是否合格、有无计算上的错误等。

21.4.2 算术错误将按以下方法更正：若单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修改总价；若用文字表示的数值与用数字表示的数值不一致，以文字表示的数值为准。如果投标人不接受对其错误的更正，其投标将被拒绝。

21.4.3 对于投标文件中不构成实质性偏差的不正规、不一致或不规则，招标方可以接受，但这种接受将影响投标人的综合得分。

21.4.4 在详细评标之前，根据本须知第21.4.5条的规定，评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质上响应的投标应该是与招标文件要求的全部条款、条件和规格参数相符，没有重大偏离的投标。对关键条文的偏离、保留或反对将被认为是实质上的偏离。评标委员会决定投标的响应性只根据投标本身的内容，而不寻求外部的证据。

下列情况属于重大偏差：

（1） 没有按照招标文件要求提供投标担保或者所提供的投标担保有瑕疵；

（2） 投标文件没有投标人授权代表签字和加盖公章；

（3） 投标文件载明的招标项目完成期限超过招标文件规定的期限；

（4） 明显不符合技术规格、技术标准的要求；

（5） 投标文件载明的货物包装方式、检验标准和方法等不符合招标文件的要求；

（6） 投标文件附有招标人不能接受的条件；

（7） 不符合招标文件中规定的其他实质性要求。

投标文件有上述情形之一的，为未能对招标文件作出实质性响应，按否决投标处理。细微偏差是指投标文件在实质上响应招标文件要求，但在个别地方存在漏项或者提供了不完整的技术信息和数据等情况，并且补正这些遗漏或者不完整不会对其他投标人造成不公平的结果。细微偏差不影响投标文件的有效性。

21.4.5 实质上没有响应招标文件要求的投标将被拒绝。投标人不得通过修正或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。如发现下列情况之一的，其投标将被否决：

（1）投标文件未经投标单位盖章和单位负责人签字；

（2）投标人不符合国家或者招标文件规定的资格条件；

（3）同一投标人提交两个以上不同的投标文件或者投标报价，但招标文件要求提交备选投标的除外；

（4）投标报价低于成本或者高于招标文件设定的最高投标限价；

（5）投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应；

（6）投标人有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为。

21.5 投标文件的详细评审

21.5.1 评标委员会将按照本须知第21.4条规定，只对确定为通过初审（符合性检查）的投标进行详细评审。

21.5.2评标方法和标准

21.5.2.1本次评标采用综合评分法。

21.5.2.2具体评标办法确定如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 分类 | 序号 | 评价项目 | 评审细则(100分) |
| 技术评分50分 | 1 | 工艺水平及主要技术参数16分 | 所报产品的技术参数优于招标文件要求得10-16分；所报产品的技术参数满足招标文件要求得6-9分；所报产品的技术参数略低于（非重大偏差部分）招标文件要求得1-5分。 |
| 2 | 配置方案10分 | 能够提供最佳设备配置方案（满足设计参数前提下的主要配件、材料设计配置），系统设计方案完善且可行，符合本次供货任务实际情况，根据以上综合配置高低得1-10分。 |
| 3 | 产品质量及保证措施4分 | 产品质量、性能稳定可靠，品牌市场认可度较高，使用寿命长且有完善的生产保证措施及质量保证体系的酌情得1-4分。 |
| 4 | 类似业绩3分 | 近三年内同类型产品生产、改造或供货业绩，附合同，根据类似程度，酌情得1-3分。 |
| 5 | 供货周期7分 | 响应供货期基本要求得基本分2分，优于招标文件，能提供详细的供货计划或生产加工计划，有详细的确保满足供货期基本要求或能在保证质量的前提下提前交货措施的说明及证明材料，根据实际情况酌情得3-7分； |
| 6 | 经营情况4分 | 1、投标截止日期前一年内投标人任意一次交纳的投标人纳税凭证及社保证明，最多得2分，没有不得分。2、近三年营收情况等内容，根据财务报表情况，酌情得1-2分。 |
| 7 | 质保期及售后服务4分 | 1、质保期满足招标文件要求基本分1分，2、质保期优于招标文件要求，售后服务措施得当，体系完整，项目所在地有相应的专业售后服务能力，酌情得2-4分。 |
| 8 | 履约能力2分 | 视投标人的综合实力、品牌影响力、市场占有率、财务状况，质量、安全、环保、节能认证等综合情况酌情得1-2分。 |
| 商务评分50分 | 1 | 报价50分 | 1.经初审合格的投标文件其投标报价为有效报价。满足招标文件要求且投标报价最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分（标准分）。2.其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×50。3.评标价格均以元（RMB）为单位计算，百分率、得分值小数点后保留二位，第三位四舍五入。 |
| 备注：特殊情况下，如价格过高或者过低，专家组可要求投标人做出说明或者提供相应的证明材料，以判定投标价格的合理性，给予赋分。 |

21.5.3评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的，可以否决所有投标。所有投标被否决后，招标人应当依法重新招标。

21.6中标人的确定

评标委员会对进入详细评审的投标人进行综合评审，向招标人提出书面评标报告，按得分高低排序推荐中标候选人。评标分相同按投标报价由低到高顺序排序。由招标人根据评标委员会的评审意见和有关程序确定中标人。

（当有效投标人都不能满足招标要求时，重新组织招标。评标委员会不保证投标报价最低的投标人中标，也没有义务对未中标的投标人作任何解释和说明）

21.7中标价的确定

中标人的有效投标报价即为中标价（含增值税）。

22.与招标人和评标委员会的接触

22.1 除本须知第21.3条的规定外，从开标之日起至授予合同期间，投标人不得就与其投标有关的事项与招标人以及评标委员会成员接触。

22.2 投标人试图对招标人和评标委员会的评标、比较或授予合同的决定进行影响，都可能导致其投标被拒绝。

**六、授予合同**

**23. 合同授予标准**

招标人将把合同授予被确定为实质上响应招标文件的要求并有履行合同能力的综合得分最高的投标人。

**24. 授标时更改招标设备数量的权力**

24.1 招标人在授予合同时有权对招标文件规定的设备数量和服务予以增加或减少，但不得对单价或其它的条款和条件做任何改变。

**25. 接受和拒绝任何或所有投标的权力**

25.1 招标人保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标，以及宣布招标程序无效或拒绝所有投标的权力，对受影响的投标人不承担任何责任。

**26. 中标通知书**

26.1 中标人确定后，招标人将向中标人发出中标通知书。

26.2 中标通知书是合同的一个组成部分。

**27. 签订合同**

27.1招标人与中标人将于中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。

27.2.中标人在接到中标通知后，必须在30日内，派授权代表到指定地点，依据招标文件规定的合同一般条款，与买受人进行技术和合同事宜的洽谈并签订供货合同，否则，招标人将废除授标，投标保证金不予退还，给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，还应当对超过部分予以赔偿，同时依法承担相应法律责任。同时招标人有权将评标委员会推荐的中标候选人的第二名作为中标人，以次类推。

27.3中标人应当按照合同约定履行义务，完成中标项目服务，不得将中标项目转让（转

包）给他人。

28. 履约保证金:无

**七、中标人瑕疵滞后发现的处理原则**

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

**八、废标及终止招标**

1、投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

（1）投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

（2）投标人在报价有效期内撤回投标；

（3）在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

（4）投标人以任何方式诋毁其他投标人；

（5）投标人串通投标；

（6）以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

（7）投标人负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位；

（8）法律、法规规定的其他情况。

2、出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标

（1）符合条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家的。

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）投标人的投标均超过了采购预算；

（4）因重大变故，采购任务取消的；

1. **合同主要条款**

**本项目合同文件格式及合同条款一切以中国重型汽车集团版本为准。中标人应当按照合同约定履行义务，完成中标项目服务，不得将中标项目服务转让（转包）给他人，合同的签订以最终签订的版本为准。**

**附：合同主要条款：**

1．交货期、质保期、付款方式、付款形式：

1.1交货期：自接到中标通知之日起，5个月之内交货至供货地点,并满足生产使用条件。

1.2质保期：机械部分一年，电气部分两年。

1.3付款方式：

（合同生效后付合同总价的30%为预付款，终验收后付合同总价的60%为终验收款，合同总价的10%款为质保金，质保期满后支付。

1.4付款形式：银行承兑。

 **第五章 货物技术规格、参数与要求**

曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目招标文件（技术标）

货物需求一览表及技术规格

**一、名称：曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目**

**二、数量: 1**

**三、技术要求**

**1、概述**

曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目，服务于4419盘类齿轮零件，由1台通过式清洗机、1台数控铣床、1台打标记机、去毛刺装置及工件上料道、工件自动下料入筐码垛系统组成，采用关节机器人方式实现自动上下料，自动完成盘类齿轮零件齿坯清洗、一齿两面铣削及去毛刺、打标记、下料入筐码垛。

整体工作区域要求紧凑、合理，占地面积小，工作区域地面不允许有油污和铁屑。运行过程中具有安全保护措施，确保操作人员和维修人员的人身安全。工作区域地面不允许有油污和铁屑。运行过程中具有安全保护措施，防护门、护栏应能实现互锁，确保操作人员和维修人员的人身安全。关节机器人或系统出现故障时，具备手动上下料和自动上下料切换功能。

所有设备设施颜色严格执行甲方企业标准Q/ZZ30070-2020《设备设施颜色标识》，项目设备及相应配套设施选型和施工过程应注意采用节能设施和手段，确保项目的质量。

**2、零件参数及技术质量要求**

2.1加工零件：盘类齿轮零件。

2.2工件材料及硬度：材料为SCM420H，硬度为HB156-197。

2.3整线节拍：90秒/件。

2.4加工精度及要求详见大齿公司工艺图纸。

2.5要求零件在整个过程中无磕碰伤。

2.6工艺流程方案：上料输送线→清洗→齿向定位→铣齿→去毛刺→打标记→零件下料入筐→码垛。

**四、主要配置要求**

**1、总体要求**

1.1、控制系统采用国际知名品牌PLC，运行稳定、可靠。

1.2、操作面板彩色触摸式显示具有中文菜单，人机界面用于显示系统各设备运行状况。

1.3、系统需便于编程，不同零件程序切换便捷，可通过U盘存储和传输程序。

1.4、系统具备关节机器人运动轨迹示教功能，方便轨迹设计。

1.5、设备参数、动作参数、生产统计均可在人机界面上设定、存储；关于生产统计包括开机时间，加工数量和相应的时间，停机时间及原因。停机原因包括未及时更换料仓零件造成停机，设备故障造成停机，调整及其它计划停机，相关数据可通过U盘存储和传输。

1.6、生产线控制部分具备互联网功能、配置以太网接口，运行状态数据监控、加工数据、追溯数据等相关信息实时记录保存并可以通过网络接口远程读取监控。

1.7、系统具备手动和自动切换功能。

1.8、具有安全性紧急停止，自动模式停止，测试模式停止等。

1.9、不允许设置任何程序及机床时间方面的程序锁限制，为方便维修PLC不允许加密或加密提供密码。如因此影响生产，买方有权要求卖方赔偿相关损失。

1.10、噪声≤80dB（A）（距离设备1米）及其它污染符合国家相关标准要求。

1.11、具有零件防错功能，能够识别反装和误装的零件。

1.12、自动生产线满足节拍要求，单项功能可靠，连续工作稳定。

1.13生产线无漏水、漏气、漏油三漏现象。

1.14设有安全防护装置进行防护，围栏防护门要设置合理，具备安全互锁装置，确保操作人员和维修人员的人身安全。设有各类警示标记。安全性符合国家相关标准要求。

1.15禁用工业和信息化部发布“高耗能落后机电设备（产品）”淘汰目录中的设备和产品。

1.16工作环境

1.16.1 电源：380V±10%，50HZ;三相五线制。

1.16.1压缩空气：压力0.4-0.6MPa

1.16.3 环境条件：环境温度：0～45℃；湿度：最大85%。

**2、关节机器人**

1.1、主要参数：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 品牌 | 要求 | 数量 |
| 1 | 关节机器人 | 优选品牌不二越、发那科、川崎 | 负载不低于50kg | 1 |
| 2 | 关节机器人控制器 |  | 显示屏、手持终端控制器面板均需中文显示。 | 根据需要配置 |
| 3 | 位置重复定位精度 |  | ±0.1mm |  |

2.2、关节机器人手臂各轴均有配置线缆托架，以便配管、配线。

2.3、关节机器人手爪需采用德国雄克品牌。

2.4、关节机器人抓取零件无损伤，运送零件动作精确可靠。手爪需有防掉落设计，突然停气防掉落，且具备空抓、掉落、断气检测、报警功能。一旦手爪出现问题或其他错误信息均反馈给控制系统，显示屏显示错误信息并做信息处理，自动线系统处于待料状态，待故障排除并解除报警后恢复动作。对空抓零件机械手需要重新抓取，掉落零件机械手需反馈信号且重新抓取送零件到暂存台，急停断气零件机械手需送零件到暂存台。

2.5、每个零件配2套手爪贴片，与零件接触部位需耐用，并不得夹伤零件。

**3、数控铣床**

3.1配置零件夹具，具有防错装置，防止零件放反，同时确保零件齿部位置正确，避免铣倒角错误。

3.2配置零件去毛刺装置，保证零件铣倒角部位干净，无铁削残留。

3.3配置冷却排屑系统。

**4、气动标记机**

4.1主要为盘类齿轮的端面、圆弧面打标，标记内容清晰，字体大小、标记形式和位置可根据需要快速调整。

4.2 打标软件基于WIN7及以上操作系统，能够在金属上刻印包括二维码、各种数字、字符、商标图形、汉字、几何图形图等各种标记。具备后续软件其它功能的二次开发能力。

4.3实现打标自动编码、增量打标、自动跳号等功能。各种标记大小可以调节。保证打印有效，避免出现空打码、重复码；

4.4 打标机具有开放接口，联网功能，具备数据保存、上传功能

4.5具备自动加工和手动操作灵活切换功能。

**5、清洗机**

5.1 通过式清洗机，满足项目零件尺寸需求，并留有余量。

5.2清洗后零件无铁削、油污，零件干燥便于后续加工。

5.3 配置国产优质水泵，清洗压力0.4—0.6Mpa，采用不锈钢或铜喷嘴。

5.4设备内衬采用不锈钢板，管路等采用防锈材料或防锈处理。

5.5 清洗液水箱周围有保温隔热层，有可视液位标识液位上下线，液位过低时报警停机。最低点设排水口，便于清理。清洗液采用电加热方式，满足在半小时内由20℃加热到40℃以上要求。

5.6过滤采用二级过滤，第一级采用不锈钢网篮过滤器去除较大的液渣，过滤材料80目不锈钢网； 第二级采用滤袋式精过滤装置进行液体的精过滤，过滤精度10µm。

5.7清洗液箱设有除油装置，将清洗液中的废油及时分离出来。

5.8配有吹干或烘干装置，保证清洗后的零件干燥。

5.9有独立的配电柜，电柜具有良好的密封性能。电源总开关在电器柜外面。设计符合国内安全防护标准。

5.10 清洗机仪表盘安装在操作者便于观察的位置，显示清洗压力、温度等

**6、上、下料方式**

6.1上料采用传输料道，该料道与清洗机实现连接，也可与清洗机一体设计。

6.2下料物流器具使用买方现有物流筐，配置传输带放置物流筐，末端设置物流筐固定和扫码机构，机器人下料直接入筐，物流筐放满后逐筐码垛在买方现有物流托盘上。需要实现零件打印标记流水码和物流筐码及托盘信息等追溯信息相互关联，相关信息实时记录保存并可以通过网络接口远程读取监控。

6.3 具有上料缺料和下料满料提示功能。

**五、技术资料**

1、自动线包含的设备及部件的操作说明书，维修和保养手册。所有设备的润滑系统图及润滑说明。

2、提供生产线异常处理的详细说明。

3、所有设备的电气图纸资料，包括数控系统的相关手册、含注释的梯形图、PLC操作、编程手册等相关资料。

4、全套夹具图纸及技术资料。

5、外购装置相关资料。

6、机床备件、易损件清单、图纸或型号及制造厂家、参考价格。

7、相关程序资料提供备份光盘。

**六、设备安装调试验收**

**1、安装、调试**

1.1、卖方负责生产线设备发运到买方工厂，买方负责设备就位。

1.2 、卖方负责设备安装、调试，遵守卖方工厂的相关安全生产规定。

**2、验收**

2.1、终验收在买方场地进行，卖方完成对设备的调试后，由双方共同对设备实施终验收，因设备由买方提供，终验收不再单独针对设备精度进行验收。
2.2、终验收自设备到达买方安装调试合格后，正常运行2天无异常后进行终验收，验收人员由供需双方共同在买方现场进行。
2.3、所有设备设施颜色严格执行甲方企业标准Q/ZZ30070-2020《设备设施颜色标识》。
2.4、终验收时，要求零件整线生产节拍不大于90秒/件，满足图纸、工艺、技术协议要求。进行连续运行，连续3个班正常运行无故障。
2.5、设备终验收合格后，同时设备进入质量保证期。

**七、培训及备件和易损件技术要求**

**1 培训**

1.1培训在甲方工厂内进行,培训内容为：自动线整体操作、检修、维护及保养。

1.2 提供关节机器人、机床设备更换工装的作业指导书一份。

1.3 卖方派人员到买方现场进行操作、维修、安全操作规范、电控系统及编程培训，保证买方人员能够正常使用和维护生产线。

1.4 提供关节机器人单元的操作和维护保养培训，并提供书面资料。

1.5 提供关节机器人单元故障应急处置方案。

**2 备件和易损件技术要求**

2.1 乙方提供备件和易损件明细、价格、厂商及联系方式。

2.2 备件及易损件明细及数量在设计认可时，乙方提供准确的备件和易损件清单。

**八、质量保证及售后服务**：

1 设备质量保证期：设备最终验收合格后机械部分1年，电气部分2年。

2 在质保期内，机床发生故障乙方须在接到甲方通知后48小时内到达甲方现场进行免费维修，所发生费用自负。

**九、**交货期：自接到中标通知之日起，5个月之内交货至供货地点,并满足生产使用条件。

**第六章 投标文件格式**

**正/副本**

**曲轴齿轮铣齿角自动化改造项目**

**投 标 文 件**

 **投标单位名称： （盖公章）**

 **法定代表人或委托代理人： （签字或签章）**

 **日 期： 年 月 日**

**附件１**

**法定代表人证明**

单位名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位性质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

成立时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

经营期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

姓 名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_性别：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年龄：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_\_\_\_

系\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（投标人单位名称）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_的法定代表人。

特此证明。

（附法定代表人身份证复印件）

投标人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（盖章）

 法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（签字或签章）

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

**附件2**

 **法定代表人授权书（格式）**

本授权书声明：注册于（ 地区）的（公司名称） 的在下面签字的（法定代表人姓名、职务）代表本公司授权（单位名称） 在下面签字的 （被授权人的姓名、职务）为本公司的合法代理人，就（项目名称）的（标段名称）投标，以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于 年 月 日签字生效，特此声明。

 附：被授权人身份证复印件

投标人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（盖章）

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（签字或签章）

委托代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（签字或签章）

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

**附件3**

 **投标函（格式）**

致：中国重汽集团大同齿轮有限公司

我们收到你们 （项目名称） 的招标文件，经逐项详细研究，决定参加投标。

1、愿意按照招标文件中的一切要求，提供：本次招标的所有货物及有关的服务，货物投标总价格为 （大 写） 人民币（¥ （小 写） 万元）。交货期： 。

具体报价明细见投标分项报价表

2、如果我们的投标函被接受，我们将履行招标文件中的各项要求及投标文件中的每一项承诺，按期、按质、按量完成交货任务。

3、我们同意招标文件的规定，本投标函有效期从提交投标文件的截止之日起九十日历天。如果中标，有效期延至合同终止日止。

4、我们同意提供招标文件中要求提供的所有资料。

5、我们理解你们没有义务必须接受你们所收到的报价中最低价的投标函。

6、我们愿意严格地执行除偏差表（商务、技术规格）中注明的条款以外的招标文件中的逐项条款，履行自己的全部责任和义务。

7、我们愿意遵守国家规定和招标文件中规定的收费标准。

8、我们愿意按照国家有关招标的规定，交纳投标保证金。

9、我们同意如果在开标后规定的投标有效期内撤回投标，我们的投标保证金可被贵方没收。

10、如果我们中标，我们将按照有关通知的规定，及时签订供货合同。

11、如果我们中标，我们同意按招标文件的要求及时交纳中标服务费。

12、所有有关本标书的函电，请按下列地址联系：

地 址： 联 系 人：

电 话： 传 真：

投 标 人：(章) 法人代表或授权委托人：（签字或签章）

 年 月 日

**附件：开唱标一览表（商务标书内）**

**招投标项目名称：**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **投标人名称** |  |
| **1** | **报价（万元、含税）** |  |
| **2** | **交货期** |  |
| **3** | **质保期（年）** |  |
| **4** | **付款方式有无偏离** |  |
| **5** | **对招标文件的认同程度（是否认同）** |  |

注：1、本表在投标文件中附件3后，以便唱标。

2、此表中的报价必须与附件4报价一致。

投标人:(盖章)

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日 期： 年 月 日

**附件4**

开标一览表

 投标人名称:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号和规格 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 总价（元） | 制造商 | 交货期 | 交货地点 | 使用寿命 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计：货物投标总价： （元） |

投标人全称（盖章） 投标人代表签字： 年 月 日

注：（1）投标总价包括设备费、调试费、备品备件、特殊工具、运杂费、装卸费、技术服务费、保险费及增值税和其它税费。

**分项报价表说明**

1.分项报价表由所附独立表格构成，投标人须分别编制。

2.分项报价表一般未对所提供的设备和每一项目的服务进行详细的描述，投标人应被认为在填报单价和价格之前，已经审查了技术要求并详细阅读了招标文件的其他章节，以确保要求的所有范围已被包含在每一个项目内。报出的单价和价格应被认为还包含所有隐含的内容，以及包含管理费和利润。

3.如投标人不清楚或无法确定任何项下的范围，应在提交其投标文件前，根据第二章《投标人须知》中的规定，请求予以澄清。

4.价格必须用抹不掉的墨水书写或打印，任何由于错误造成的或必要的改动应由投标人签字。

5.价格应固定，并在合同有效期内保持不变。

6.投标价应以第二章《投标人须知》中规定的货币和指明的方式进行报价。

7.对于每个项目，投标人应填写每一表格中的合适的栏目，并给出这些表中指明的价格细目。分项报价表中相对应每个项目的价格应包含在招标文件其他部分对该项目的所有详细要求。

8.当分项报价表明细栏下总金额与投标总价金额之间有错的话，以前者为准，后者做相应修改。当分项报价表价格表1-1～1-4的总金额和表1-6中的总金额有错的话，以前者为准，后者做相应修改。当小写金额与大写金额之间不一致时，以大写金额为准。

9.未填单价的项目应被认为已包括在其他项目中。不论每个分项目是否标价，每张分项报价表的总金额及总汇总表中总金额应被认为是按合同规定的供货范围履行合同义务的总费用。

10.买方为了支付或部分支付、索赔、评估或为买方有理由要求的其他目的而提出要求时，卖方应向业主提供包含在各分项报价表中的任何部分或总价项目的价格细目。

**表1-1**

**设备分项报价表**

**招标编号： 第 页共 页**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| **序号** | **货物名称** | **型号和规格** | **数量** | **原产地和****制造商名称** | **单 价****(元)** | **总 价[4×6]****（元）** | **备 注** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |
| 合 计 | 设备型号规格 |  |  |  |  |  |

注：1.以上是各单体设备分项报价应包括的内容，但不限于此，表中“总价合计”构成主机价格的一部分。

2.如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。

3.此分项报价，仅是为了方便招标人对投标文件进行分析比较，不作为限制订立合同的条件。

**投标人（章）： 授权代表（签字）： 年 月 日**

**表1-2**

**质保期内随机标准附件及易损件、备品备件、专用工具、专用检测仪器仪表**

**分项报价表**

**招标编号： 第 页共 页**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| **序号** | **备件或工具名称** | **型号和规格** | **数量** | **原产地和****制造商名称** | **单 价****(元)** | **总 价[4×6]****（元）** | **更换****周期** | **备 注** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 总价合计列入价格汇总表1-6 | 总价合计￥ 元 |

注：1.本表须详细列出质保期内全部随机备品备件和专用工具等的详细价格。

2.如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。

3.此分项报价，仅是为了方便招标人对投标文件进行比较，不作为限制订立合同的条件。

**投标人（章）： 授权代表（签字）： 年 月 日**

**表1-3**

**运输及服务分项报价表**

**招标编号： 第 页共 页**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内 容 | 数 量 | 单 价（元） | 总 价（元） | 备 注 |
| 1 | 2 | 3（1×2） | 4 |
| 1 | 税费 |  |  |  |  |
| 2 | 包装费 |  |  |  |  |
| 3 | 运输费 |  |  |  | 运输方式及运输起止地点 |
| 4 | 运输保险费 |  |  |  |
| 5 | 装卸费 |  |  |  | 发生费用地点 |
| 6 | 其他 |  |  |  | 说明具体内容 |
| 总价合计列入价格汇总表1-6 | 总价合计￥ 元 |

注：1.投标人需另附页给出价格的详细说明。

 2.如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。

3.此分项报价，仅是为了方便招标人对投标文件进行比较，不作为限制订立合同的条件。

**投标人（章）： 授权代表（签字）： 年 月 日**

**表1-4**

**技术服务和培训分项报价表**

**招标编号： 第 页共 页**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内 容 | 价 格（元） | 详 细 说 明 |
| 1 | 现场指导安装费 |  | （可另附页） |
| 2 | 现场指导调试、试车 |  | （可另附页） |
| 3 | 性能考核验收 |  | （可另附页） |
| 4 | 培训费 |  | （可另附页） |
| 5 | 其它（列出明细） |  | （可另附页） |
| 总价合计列入价格汇总表1-6 | 总价合计￥ 元 |

注：1.投标人需给出价格的详细说明。

2.此分项报价，仅是为了方便招标人对投标文件进行比较，不作为限制订立合同的条件。

**投标人（章）： 授权代表（签字）： 年 月 日**

**表1-5**

**质保期结束后一年内设备正常、连续运行所必须的备品备件、易损件**

**分 项 报 价 表**

**招标编号： 第 页共 页**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 型号、规格 | 生产厂家 | 产地 | 单位 | 数量 | 单 价（元） | 总 价（元） | 更换周期 | 备 注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **总 计（不计入投标总价中）** | *总价合计*￥ *元* |

注：1.此表格单独编报，不包括在投标总报价内，供评标时参考。

2.所有备品备件应说明技术规格和推荐国内生产厂家。

**投标人（章）： 授权代表（签字）： 年 月 日**

**表1-6**

**价格汇总表**

**招标编号： 第 页共 页**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内 容 | 总 价（元） | 备 注 |
| 1 | 表1-1总计 |  |  |
| 2 | 表1-2总计 |  |  |
| 3 | 表1-3总计 |  |  |
| 4 | 表1-4总计 |  |  |
| 总价合计（列入投标货物数量及价目表 ） | 总价合计￥ 元 |
| 5 | 表1-5总计 |  | 不包括在投标总报价中 |

注：1.此表格中的总价合计应与“投标货物数量及价目表”及开标一览表的价格一致。

**投标人（章）： 授权代表（签字）： 年 月 日**

**附件5**

**质量保证承诺**

|  |
| --- |
|  公司:*（招标人全称）*我代表(*投标单位名称*)为保证中标产品的质量特作如下承诺：    投标人全称（盖章） 投标人代表签字：  |

**附件6**

**售中、售后服务承诺**

|  |
| --- |
|  公司:*（招标人全称）*我代表（*投标单位名称*）对中标合同产品的服务作如下承诺：投标人全称（盖章） 投标人代表签字：  |

**附件7**

**技术规格偏离表**

**招标编号：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **招 标 文 件** | **投 标 文 件** | **备 注** |
| **条目** | **要求** | **条目** | **投标人的偏差** | **投标人偏差的理由** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：投标人在投标时应对于该部分给予充分的考虑。为了招标人评议的需要，投标人应将所供设备技术规格与招标要求不一致的地方填入此表，如果中标，则表示此种偏差为招标人接受。如无偏差，请在本页上写“无”。未在此偏差表中写明的任何偏差，均按投标人响应了招标文件相应部分的要求，投标人在供货时，不能再有新的偏差。

投标人全称（盖章） 投标人代表签字：

**附件****8**

**商务条款偏离表**

**招标编号：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **招 标 文 件** | **投 标 文 件** | **备 注** |
| **条目** | **要 求** | **条目** | **投标人的偏差** | **投标人偏差的理由** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：投标人在投标时应对于该部分给予充分的考虑。为了招标人评议的需要，投标人应将对招标文件某些条款的异议逐条提出，或将其对招标文件中商务条款的响应情况逐条填入此表，如果中标，则表示此种偏差为招标人接受。如无偏差，请在本页上写“无”。未在偏差表中写明的任何偏差，均按投标人响应了招标文件的要求。投标人执行合同时，不能再有新的偏差。

投标人全称（盖章） 投标人代表签字：

**附件****9**

 **投标人基本情况表（格式）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | 主管部门 |  |
| 经济类型 |  | 法定代表人 |  |
| 单位简历 |  |
| 单位优势及 特 长 |  |
| 单 位 概 况 | 职工总人数 | 人 | 工程技术人员 | 人 |
| 生产工人 | 人 | 销售人员 | 人 |
| 固定资产 | 万元 | 资金性质 | 生产性 | 万元 |
| 非生产性 | 万元 |
| 流动资金 | 万元 | 资金来源 | 自有资金 | 万元 |
| 银行贷款 | 万元 |
| 主 要产 品 |  |
| 主 要工 艺设 备 |  |
| 主 要检测设备试验手段 |  |
| 经 济指 标 | 年份 | 销售收入（万元） | 利润（万元） |
| 2016年 |  |  |
| 2017年 |  |  |
| 2018年 |  |  |

投标人全称（盖章） 投标人代表签字：

 **附件10**

 **制造商（公司）基本状况表**

|  |  |
| --- | --- |
| 公司名称 |  |
| 地 址 |  |
| 联系人 |  | 邮政编码 |  |
| 联系电话 |  | 传 真 |  |
| 注册地点 |  | 注册批准时间 |  |
| 公司性质 |  | 公司法定代表人 |  |
| 公司技术负责人/职称 |  |
| 工商营业执照证号（附复印件） |  |
| 对公司情况的摘要描述和对本项目在设计、制造、进度、财务等方面采取的组织措施和相关人员简介 |
| 其他说明： |

注：如投标人为制造商可不填此表，代理商须填此表。

**附件11**

**资格、资信证明**

a.企业法人营业执照副本(复印件加盖公章)；

b.税务登记证(复印件加盖公章)；

c.组织机构代码证(复印件加盖公章)；

d.法定代表人及被授权人身份证复印件(复印件加盖公章)、授权委托书；

e.开户许可证和投标保证金凭证(复印件加盖公章)；

f.**代理商须提供制造商针对于本项目的授权证明（授权书）**；

g．投标人近三年具有同类型的项目业绩列表（附合同复印件）(复印件加盖公章)；

h．产品检验报告、质量管理体系等相关证书（复印件加盖公章)；

i．有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

j．具有相应货物的供货能力，良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

k.投标人认为需要提供的相关证明。

注：如三证合一，只需提供企业法人营业执照副本（复印件加盖公章）

注：资格审查资料中a-f项为资格审查项

**附件12**

**一、技术部分**

一、货物主要技术参数、性能及货物介绍

二、最新技术说明、工艺流程、方案

三、货物设计、制造、安装所遵循的标准

四、所供货物出厂例行试验及运行现场试验项目一览表（含测试手段和装备）

五、同类货物在国家专职机构进行的检测报告

六、货物的专利证明资料（如有）

七、货物运行/使用、维护说明及注意事项

八、质量保证承诺和质量保证体系

九、技术服务项目说明（技术资料、指导安装调试、技术培训、售中售后服务等）

十、其他要求的技术资料和投标人认为应提供的技术资料

十一、主要零部件材质、易损件清单

十二、关键元件明细表、随机备品备件表

十三、货物运输、包装说明

十四、对招标文件技术条款作出的技术应答及技术偏差表

十五、技术要求和评标办法中的其他要求

**注意：**

技术方案设计和编制要求及说明：

投标人应对照评审内容及方法，拟定出《方案》，方案编写必须条理清晰、突出重点、科学合理、细致周全、精简扼要和客观真实。其设计要点和主要内容：

技术方案设计须以充分体现出自身的技术优势和特点，突出其合理可行性、先进

可靠性。包括：设备性能响应、设计方案与选型、项目组织与运行机制、管理水平和质

量保证体系、服务承诺与措施、进度控制和保证、制造方案、进度等方面。

**二、项目管理机构配备情况**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 职务 | 姓名 | 职称 | 执业或职业资格证明 |
| 证书名称 | 级别 | 证号 | 专业 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 本表后附相关人员的上岗证件、职称证等复印件 |

**项目实施计划表（自定格式）**

**三、其他资料**