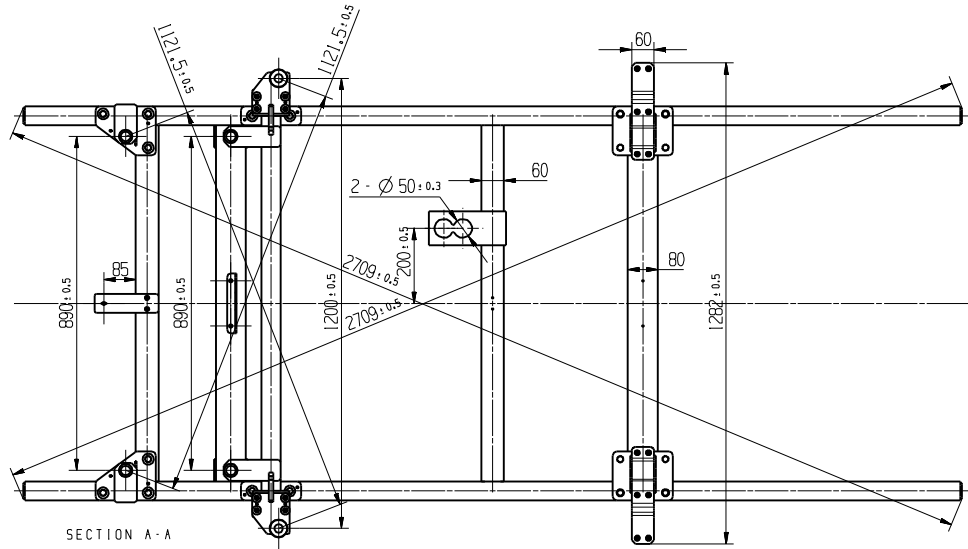
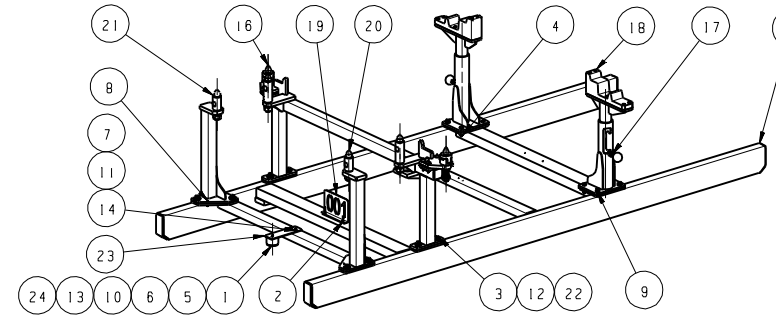
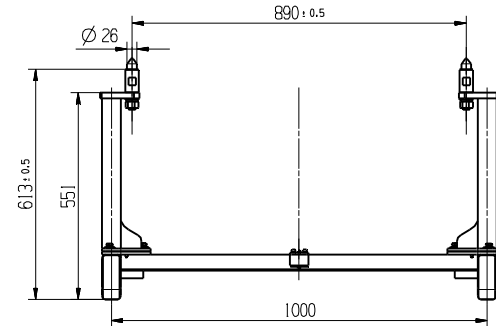
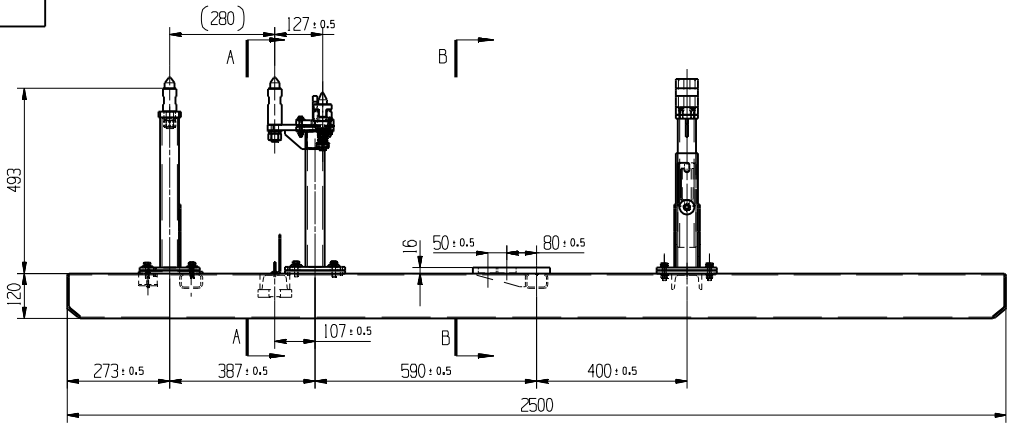




20	HCD447-02-12A-06	前支撑组件O2L	1	组件	4.78	4.78		
19	HCD447-02-12A-05	编号牌	1	Q235B	0.39	0.39		
18	HCD447-02-12A-04	活动支撑	2	组件	3.86	7.72		
17	HCD447-02-12A-03	后托支撑架	2	焊接件	3.80	7.60		
16	HCD447-02-12A-02	前支撑组件O1	1	组件	21.62	21.62		
15	HCD447-02-12A-01	箱体框架	1	焊接件	83.97	83.97		
14	GB93-87,6	标准型弹簧垫圈	2					
13	GB93-87,4	标准型弹簧垫圈	1					
12	GB93-87,10	标准型弹簧垫圈	18					
11	GB-195-2002,W6	平垫圈	2					
10	GB-195-2002,W4	平垫圈	2					
9	GB-195-2002,W10	平垫圈	8					
8	GB-1879.1-2000,6X24	弹性圆柱销,直槽,重型	2					
7	GB-170.1-2000,W6X16	内六角圆柱头螺钉	8					
6	GB-170.1-2000,W4X45	内六角圆柱头螺栓	1					
5	GB-16170.F-2000,W4X0.7	1型六角螺母	1					
4	GB-16170.F-2000,W10X1.5	1型六角螺母	4					
3	GB-15783-2000,W10X35	六角头螺栓,全螺纹	18					
2	GB-T12615.1-2004,5X12.5	抽芯螺钉 5x12.5	2					
1	6G12600-4AH00	载码体	1	外购件				电气提

序号	项目号	代 号	名 称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
			客 户		材料		组件	
			项目名称		重量		130.20	
			设备名称		比例	1:10	数量	
			代 号					

24	JIANGBAOCHI01		间隔保持器	1	外购件			电气提
23	HCD447-02-12A-09		载码体支架	1	Q235B	0.26	0.26	
22	HCD447-02-12A-08		垫片	10	Q235B	0.01	0.10	
21	HCD447-02-12A-07		前支撑组件O2R	1	组件	4.78	4.78	
序号	项目号	代 号	名 称	数量	材 料	单件	总计	备注
						重 量		

技术要求
1、滑轨支撑架按图尺寸要求调整后配给定锁孔打入定位锁；
2、此滑轨用于搭载卡车驾驶室及座卡货箱；

焊接要求

- 1、该图中下面的焊接符号说明：图中所有焊接符号采用连续焊接，除在图纸上有其他说明；焊后校正、去渣；
- 2、对于不同厚度材料的焊接，按最薄材料的厚度确定焊接高度；
- 3、图中标注焊接符号时，按焊接符号要求执行焊接。



规格尺寸 焊接符号

<4.5	B:T
4.5-6	4<B
6-7	57	B:0.7T

未注结构公差

基本尺寸L 公差

6-30	±0.5
30-120	±0.8
120-400	±1.2
400-1000	±2.0
1000-2000	±3.0
2000-4000	±4.0
>4000	±6.0

未注加工公差

基本尺寸L 公差

6-30	±0.2
30-120	±0.3
120-400	±0.5
400-1000	±0.8
1000-2000	±1.2
2000-4000	±2.0
>4000	±3.0

设计

校对

审核

工艺

标准

批准